

## Standofleet 1K Welding Primer U2120

**Standofleet 1K-Schweißprimer U2120 è un primer acido indurente 1K per veicoli commerciali.**



- Sistema doppio e triplo strato.
- Eccezionale protezione contro la corrosione.
- Certificato di saldatura.
- Potlife illimitato.



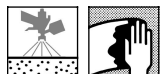
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet 1K Welding Primer U2120

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



acciaio nudo e carteggiato e pulito  
Lamiere zincate o in alluminio, carteggiato e pulito  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Coil coating, carteggiato e pulito



Primer		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	30 - 50 %	24 - 40
U2120		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.4 - 1.6	2.5 - 3 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	pressione del materiale
Airmix	0.3	50 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



Primer		Primer-isolante	
1 mano	fino ad opacizzazione	2 - 3 mani	con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 15 min - 30 min



Primer	Primer-isolante
Fondo 2K	Standofleet 2K-Decklack

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(C)(780) 780: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(C)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 780 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 780g/l.

# Standofleet 1K Welding Primer U2120

## Prodotti

Standofleet 1K Welding Primer U2120

Standofleet 2K Special Thinner 5150

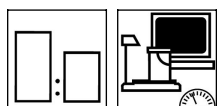
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

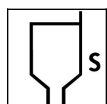
## Preparazione del prodotto



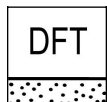
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standwin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5130	Diluente lento per ampie superfici ed alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.
5140	Diluente extra lento per ampie superfici e temperature altissime (>35°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.
5150	Diluente speciale solo per applicazioni airless o airmix.



DIN 4: 20 - 26 sec a 20°C



15 - 20 µm primer  
25 - 30 µm primer-isolante

### Copertura teorica

170 - 180 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Applicato su lamiera in acciaio ad uno spessore di 50 micron di film secco, questo prodotto resiste alle intemperie per 3 mesi.
- Sui Supporti sabbati la rugosità deve essere riempita.
- Non sovrapplicare con prodotti poliestere, epossidici, Standohyd e Standoblu.

# Standofleet 1K Welding Primer U2120

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

